

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Программа по учебному предмету «Труд (технология)» составлена на основе федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)[[1]](#footnote-1) (вариант 1), и ориентирована на целевые приоритеты, сформулированные в федеральной рабочей программе воспитания, входящей в состав ФАООП УО.

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Реализация ФАООП УО (вариант 1) обеспечивает обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) уровень общего образования, которое по итоговым достижениям не соответствует требованиям к итоговым достижениям нормативно развивающихся сверстников на всех этапах и к моменту завершения школьного обучения.

При реализации ФАООП УО (вариант 1) образовательный процесс ориентирован на социальную адаптацию, нравственное развитие и на достижение планируемых результатов освоения содержания учебных предметов и предметов (курсов) коррекционно-развивающей области.

Программа по учебному предмету «Труд (технология)» раскрывает содержание и уровень основных знаний и умений обучающихся по технологии ручной и машинной обработки производственных материалов с учётом требований к результатам освоения адаптированной основной общеобразовательной программы. Рабочая программа разработана с учётом актуальных целей и задач обучения и воспитания, развития обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) и условий, необходимых для достижения личностных и предметных результатов при освоении учебного предмета.

Изучение учебного предмета в 5-9 классах способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков, развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета «Труд (технология)».

Основная цель изучения предмета заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) старшего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

В соответствии с требованиями ФГОС обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1) в обобщенном виде задачи реализации содержания учебного предмета включают:

формирование трудовых умений, необходимых в разных жизненных сферах;

формирование умения адекватно применять доступные технологии и освоенные трудовые навыки для полноценной коммуникации, социального и трудового взаимодействия;

приобретение навыков самостоятельной работы и работы в коллективе, воспитание чувства товарищества, сотрудничества и взаимопомощи.

Основные направления работы связаны с решением задач предмета:

развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);

обучение обязательному общественно полезному, производительному труду;

подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;

расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;

расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;

расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;

ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;

ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;

формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;

ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;

формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;

формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;

совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;

формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;

формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Коррекционные задачи направлены на:

коррекцию и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);

коррекцию и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);

коррекцию и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирование практических умений;

развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью).

Согласно федеральной рабочей программе воспитания, к базовым ценностям российского общества относятся семья, труд, отечество, природа, мир, знания, культура, здоровье, человек. При реализации рабочей программы по предмету «Труд (технология)» приоритет воспитательных задач состоит в формировании и развитии жизненной компетенции обучающихся с умственной отсталостью, всестороннего развитии личности с целью социализации, интеграции в общество.

В связи с этим определены *воспитательные задачи:*

выявление и поддержка детских инициатив и самостоятельности;

организация ранней профориентационной работы с обучающимися, расширение знаний о современных профессиях;

развитие здоровьесберегающей предметно-пространственной и коммуникативной среды образовательной организации и реализация ее воспитательных возможностей;

организация работы с семьями обучающихся, их родителями (законными представителями), направленной на совместное решение проблем личностного развития обучающихся, их будущего самоопределения;

воспитание у обучающихся положительного отношения к труду как к важнейшей жизненной ценности, как основному способу достижения жизненного благополучия человека;

воспитание трудолюбия и уважения к людям труда, к культурным традициям;

воспитание социальной ценности трудового задания, умения согласованно и продуктивно работать в группах, выполняя определенный этап работы;

воспитание нравственных, морально-волевых качеств (настойчивости, ответственности), навыков культурного поведения.

Реализация АООП в части трудового обучения осуществляется исходя из региональных условий, ориентированных на потребность в рабочих кадрах, и с учетом индивидуальных особенностей психофизического развития, здоровья, возможностей, интересов обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) и их родителей (законных представителей) на основе выбора профиля труда. Освоение профиля труда включает в себя подготовку обучающегося к индивидуальной трудовой деятельности. Совершенствование трудовых умений по выбранному профилю труда осуществляется в процессе трудовой практики, определение ее содержания и организация осуществляется самостоятельно образовательной организацией с учетом региональных условий и потребности в рабочих кадрах, а также в соответствии с требованиями санитарных нормам и правил.

Обучение труду носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками. Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико-теоретическому изучению, с обязательным учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

Программа по учебному предмету «Труд (технология)» включает теоретические и практические занятия по выбранному трудовому профилю. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

Обучающиеся выполняют установочные и тренировочные упражнения, а также учебно-производственные и рабочие упражнения, которые представлены в виде определенных заданий. Учебно-производственные упражнения являются совокупностью взаимосвязанных трудовых операций, при завершении которых получается конечный результат в виде изделия, имеющего общественно полезное значение. Эти упражнения, называемые обычно практическими работами, обязательно включают элементы нового (новая конструкция изделия, новая технология, новые материалы и т.д.).

В трудовом обучении широко применяется инструктаж, который представляет собой не столько отдельный метод, сколько совокупность методов, словесных и наглядных, сочетание объяснения, наглядного показа способов действия, демонстрации таблиц, схем и т. д.

Преподавание профильного труда базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

На уроках труда используются современные цифровые образовательные ресурсы, которые служат средством развития трудовых навыков обучающихся. Они включаются в проектную и исследовательскую деятельность, основу которой составляют такие учебные действия, как умение ставить вопросы, наблюдать, проводить эксперимент, объяснять, защищать свои идеи, давать определения понятий, точно выражать свои мысли, работать в паре, в группе.

Применение современных информационных технологий при изучении трудового профиля позволяет индивидуализировать и дифференцировать процесс обучения, визуализировать учебную информацию; моделировать и имитировать изучаемые процессы или явления; повысить мотивацию обучения (например, применяя изобразительные средства программы или вовлекая в игровую ситуацию); формировать культуру познавательной деятельности.

В Программе по учебному предмету «Труд (технология)» в 5-9 классах для обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) определен примерный перечень профилей трудовой подготовки: «Столярное дело», «Слесарное дело», «Переплетно-картонажное дело», «Швейное дело», «Сельскохозяйственный труд», «Подготовка младшего обслуживающего персонала», «Цветоводство и декоративное садоводство», «Художественный труд». Также в содержание программы включены первоначальные сведения об элементах организации уроков трудового профильного обучения.

Перечень тем рабочей программы по выбранному профилю не является строго обязательным. Темы формулируются, исходя из материально-технической базы школы и уровня подготовленности обучающихся. Время на изучение тем не регламентируется.

Профили программы по учебному предмету «Труд (технология)».

**Профиль «Столярное дело»**

В рамках данного профиля обучающиеся получают знания о свойствах материала, использовании их в производстве, правилах обращения с инструментами; овладевают трудовыми умениями, которые приобретаются в процессе изготовления изделия; знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, креплением деталей и украшением изделия; приобретают навыки использования столярных инструментов и приспособлений, ухода за ними. В процессе изучения темы усваивают элементарные приемы изготовления некоторых инструментов и приспособлений; обучаются умениям и навыкам работы на сверлильном и токарном станках, применению лаков, клеев, красок, красителей для изготовления изделия; учатся составлять и читать эскизы и чертежи, планировать последовательность выполнения трудовых операций, оценивать результаты качества своей и чужой работы; изучают технику безопасности, гигиену труда; знакомятся с эстетической стороной (художественной отделкой) при изготовлении изделия.

**Место учебного предмета «Труд (технология)» в учебном плане.**

Учебный предмет **«**Труд (технология)» относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. В соответствии с учебным планом рабочая программа по учебному предмету «Ручной труд» в 5 - 9 классах рассчитана на 34 учебные недели в год и составляет: в 5 классе — 204 часа (6 часов в неделю), в 6 классе – 204 часа (6 часов в неделю), в 7 классе – 238 часов (7 часов в неделю), в 8 классе – 238 часов (7 часов в неделю), в 9 классе – 238 часов (7 часов в неделю).

# СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Структуру программы составляют обязательные содержательные линии (материалы, инструменты, технологии производства, этика и эстетика труда и др.), вне зависимости от выбора общеобразовательной организацией того или иного профиля обучения.

## 5 КЛАСС

Материалы, используемые в трудовой деятельности (дерево, металл и прочие). Перечень основных материалов, используемых в трудовой деятельности, их основные свойства. Происхождение материалов (природные, производимые промышленностью и прочие).

Знакомство с инструментами и приспособлениями: рабочие инструменты (столярный угольник, ножовка, шило, лобзик, молоток и др.), станки ( сверлильный станок, слесарные тиски и проч.). Подготовка к работе инструментов и оборудования, простейшая наладка оборудования, хранение инструментов.

Технологии изготовления предмета труда: основные профессиональные операции и действия (разметка, соединение деталей, строгание, пиление, долбление, склеивание, отделка, и пр.), работа по технологическим картам (знакомство с техническим рисунком изделия, составление плана, умение соблюдать порядок выполнение операций, следовать инструкции).

Технологии изготовления стандартных изделий-предметов профильного труда под руководством педагогического работника (полочка, шкатулка, разделочная доска, и др.). Применение элементарных специальных знаний в процессе изготовления изделия.

Этика и эстетика труда: правила использования инструментов и материалов, запреты и ограничения. Первичный инструктаж по технике безопасности (правила поведения при проведении работ). Подготовка рабочей формы. Требования к организации рабочего места. Правила профессионального поведения.

# ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

## ЛИЧНОСТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ:

начальные представления о собственных возможностях; о необходимости жизнеобеспечения;

проявление уважения к труду, людям труда, результатам труда (своего и других людей);

ориентация на трудовую деятельность, получение профессии;

наличие мотивации к творческому труду; ориентировки на результат;

умение ориентироваться в мире современных профессий;

установка на безопасный образ жизни, бережное отношение к материальным и духовным ценностям;

способность к осмыслению картины мира, ее временно-пространственной организации; своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;

восприятие эстетических качеств предметов труда; умение создавать эстетически значимые изделия из различных материалов;

проявление этических чувств, доброжелательности, эмоционально-нравственной отзывчивости и взаимопомощи, сопереживания к чувствам других людей;

готовность к самостоятельной жизни.

## ПРЕДМЕТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ[[2]](#footnote-2)

К концу обучения **в 5 классе:**

Минимальный уровень:

знать правила техники безопасности;

понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;

знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;

иметь представления об основных свойствах используемых материалов;

знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;

уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;

иметь представления о принципах действия, общем устройстве оборудования (инструмента, станка) и его основных частей;

читать (с помощью учителя) технологическую карту, используемую в процессе изготовления изделия;

заботливо и бережно относиться к общественному достоянию;

уметь выразить отношение к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится» / «не нравится»);

выполнять доступные трудовые операции (действия) по изучаемому профилю;

соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

знать правила техники безопасности и соблюдать их;

понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и чёткое умение организовывать своё рабочее место;

производить с помощью педагогического работника отбор материала и инструментов, необходимых для работы;

знать и выполнять элементарные, доступные приемы ручных операций (действий) в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;

осуществлять с помощью педагогического работника текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;

соблюдать правила подготовки инструмента (оборудования) к работе;

знать основные механизмы инструмента (оборудования);

понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

## БАЗОВЫЕ УЧЕБНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

**Личностные учебные действия:**

гордиться успехами и достижениями как собственными, так и своих других обучающихся;

уважительно и бережно относиться к людям труда и результатам их деятельности;

активно включаться в общеполезную социальную деятельность;

бережно относиться к культурно-историческому наследию родного края и страны.

**Коммуникативные учебные действия**:

вступать и поддерживать коммуникацию в ситуациях коллективного взаимодействия (учебных, трудовых, бытовых);

слушать собеседника,

вступать в диалог и поддерживать его,

использовать разные виды делового письма для решения жизненно значимых задач;

использовать доступные источники и средства получения информации для решения коммуникативных и познавательных задач.

**Регулятивные учебные действия**:

принимать цели и задачи решения практических задач;

осуществлять коллективный поиск средств их осуществления;

осознанно действовать на основе разных видов инструкций;

осуществлять взаимный контроль в совместной деятельности;

проявлять готовность к осуществлению самоконтроля в процессе выполнения трудового задания;

адекватно реагировать на внешний контроль и оценку, корректировать в соответствии с ней свою деятельность.

**Познавательные учебные действия**:

использовать усвоенные логические операции (сравнение, анализ, синтез, обобщение, классификацию, установление аналогий, закономерностей, причинно-следственных связей) на наглядном, доступном вербальном материале, основе практической деятельности в соответствии с индивидуальными возможностями;

использовать в процессе деятельности некоторые межпредметные знания, отражающие несложные, доступные существенные связи и отношения между объектами и процессами.

Программа составлена на основе тематических разделов и допускает вариативный подход к очередности изучения содержания с учетом сохранения общего количества учебных часов.

**Содержание разделов 5 класс**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Название темы | Кол-во часов | Контрольные работы,  тесты |
| 1. | Промышленная заготовка древесины | 6 |  |
| 2. | Пиление столярное ножовкой | 12 | 1 |
| 3. | Изготовление игрушки из древесного материала | 20 |  |
| 4. | Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры | 18 | 1 |
| 5. | Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши | 10 |  |
| 6. | Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль | 20 | 1 |
| 7. | Выжигание. Подставка под карандаши | 12 | 1 |
| 8. | Пиление лучковой пилой | 8 |  |
| 9. | Строгание рубанком | 14 |  |
| 10. | Соединение деталей шурупами | 16 | 1 |
| 11. | Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки | 18 |  |
| 12. | Изготовление кухонной утвари | 20 |  |
| 13. | Соединение рейки с бруском врезкой | 26 |  |
| 14. | Практическое повторение | 12 | 1 |
|  | **Итого:** | **206** | **6** |

**Система оценки достижения обучающимися**

**с умственной отсталостью планируемых результатов освоения рабочей программы по учебному предмету**

**Труд(технология)профиль («Столярное дело») в 5 классе**

Оценка личностных результатов предполагает, прежде всего, оценку продвижения обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

* 0 баллов - нет фиксируемой динамики;
* 1 балл - минимальная динамика;
* 2 балла - удовлетворительная динамика;
* 3 балла - значительная динамика.

**Критерии оценки предметных результатов**

*Теоретическая часть: Оценка «5»* ставится, если:

− теоретический материал усвоен в полном объёме;

− изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

*Оценка «4»* ставится, если:

− в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки,

− материал изложен неточно,

− применялись дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «3»* ставится, если:

− в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы,

− ответ не самостоятельный,

− дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «2»* не ставится.

*Практическая часть: Оценка «5»* ставится если:

− качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям

− работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «4»* ставится если:

− к качеству выполненной работы имеются замечания;

− качество частично не соответствует технологическим требованиям;

− работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «3»* ставится если:

− качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям;

− работа выполнена с помощью учителя.

*Оценка «2»* не ставится.

# ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Тема урока | Кол-во часов | Программное содержание | Дифференциация видов деятельности | |
| Минимальный уровень | Достаточный уровень |
| **Промышленная заготовка древесины – 6 часов** | | | | | |
| 1 | История возникновения | 1 | Просмотр видеофрагмента | Называют мастерскую, | Знакомятся с задачами |
|  | столярного дела. |  | «История столярного дела». | повторяют правила | обучения в 5 классе, |
|  | Значение столярного |  | Обсуждение и анализ | поведения в мастерской. | правилами поведения в |
|  | дела в жизни человека. |  | увиденного. Выделение | Умеют организовать | мастерской, сведениями о |
|  | Правила поведения и |  | главного из видеоматериала. | рабочее место с помощью | профессии столяр. |
|  | техника безопасности в |  | Знакомство с задачами | учителя. | Готовят рабочую форму, |
|  | кабинете профильного |  | обучения и планом работы на | Готовят рабочую форму, | материалы, инструменты. |
|  | труда |  | год и четверть. | материалы, инструменты. | Умеют организовать |
| 2 | История возникновения | 1 | Знакомство с инструктажем по | Распределяют рабочие | рабочее место. |
|  | столярного дела. |  | технике безопасности. | места | Распределяют рабочие |
|  | Значение столярного |  | Организация рабочего места. |  | места |
|  | дела в жизни человека. |  | Подготовка рабочей формы, |  |  |
|  | Правила поведения и |  | материалов и инструментов. |  |  |
|  | техника безопасности в |  | Распределение рабочих мест |  |  |
|  | кабинете профильного |  |  |  |  |
|  | труда |  |  |  |  |
| 3. | Дерево: основные | 1 | Знакомство с деревом: | Знакомятся с деревом: | Знакомятся с деревом: |
|  | части. Древесина: |  | основные части (крона, ствол, | основные части (крона, | основные части (крона, |
|  | виды. |  | корень). | ствол, корень). | ствол, корень). |
|  |  |  | Знакомство с породами: | Знакомятся с породами: | Знакомятся с породами: |
|  |  |  | хвойные, лиственные. | хвойные, лиственные. | хвойные, лиственные. |
| 4. | Дерево: основные | 1 | Выделение частей дерева. | Выделяют частей дерева. | Выделяют частей дерева. |
|  | части. Древесина: |  | Определение пород деревьев, | Определяют породы | Определяют породы |
|  | виды. |  | используемые для работы. | деревьев, используемые для | деревьев, используемые для |
|  |  |  |  | работы с помощью учителя. | работы. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Оформление видов древесины в тетради | Оформляют виды  древесины в тетради | Оформляют виды  древесины в тетради |
| 5 | Пиломатериалы: виды, использование. | 1 | Знакомство с пиломатериалами: виды, использование.  Знакомство с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина).  Знакомство с бруском: форма, грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.  Определение видов пиломатериалов, определение граней. | Знакомятся с пиломатериалами: виды, использование.  Знакомятся с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина).  Знакомятся с бруском: форма, грани, ребра, их  взаиморасположение (под прямым углом), торец.  Определяют виды пиломатериалов с помощью учителя, определяют грани | Знакомятся с пиломатериалами: виды, использование.  Знакомятся с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина).  Знакомятся с бруском: форма грани, ребра, их  взаиморасположение (под прямым углом), торец.  Определяют виды пиломатериалов, определяют грани |
| 6 | Пиломатериалы: виды, использование. | 1 |
| **Пиление столярное ножовкой -12 часов** | | | | | |
| 7 | Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника безопасности при пилении | 1 | Знакомство со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка,  столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение.  Знакомство со столярной ножовкой.  Техника безопасности при пилении. Выбор пил для работы. | Знакомятся со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник,  столярная ножовка, стусло) устройство, применение.  Знакомятся со столярной ножовкой.  Соблюдают технику  безопасности при пилении. Выбирают ножовку для работы. | Знакомятся со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник,  столярная ножовка, стусло) устройство, применение.  Знакомятся со столярной ножовкой.  Соблюдают технику  безопасности при пилении. Выбирают ножовку для работы. |
| 8 | Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника  безопасности при пилении | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Определение ножовок для продольного и поперечного пиления | Определяют ножовки для продольного и поперечного пиления с помощью учителя | Определяют ножовки для продольного и поперечного пиления |
| 9 | Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине | 1 | Знакомство с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины.  Знакомство со столярным верстаком.  Формирование правильной хватки и рабочей позы при пилении.  Знакомство с правилами пиления заготовок по длине и ширине.  Разметка и выпиливание бруска из доски по ширине и толщине. Пиление деревянных брусков различного сечения | Знакомятся с назначением пиления.  Знакомятся со столярным верстаком.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.  Применяют правила  пиления заготовок по длине и ширине.  Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине с помощью учителя.  Пилят деревянные бруски различного сечения | Знакомятся с назначением пиления.  Пиление как основной процесс резания при обработке древесины.  Знакомятся со столярным верстаком.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.  Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине.  Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине.  Пилят деревянные бруски различного сечения |
| 10 | Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине | 1 | Знакомство с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины.  Знакомство со столярным верстаком.  Формирование правильной хватки и рабочей позы при пилении. | Знакомятся с назначением пиления.  Знакомятся со столярным верстаком.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.  Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине. | Знакомятся с назначением пиления.  Пиление как основной процесс резания при обработке древесины.  Знакомятся со столярным верстаком.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Знакомство с правилами пиления заготовок по длине и ширине.  Разметка и выпиливание бруска из доски по ширине и толщине. Пиление деревянных брусков различного сечения | Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине с помощью учителя.  Пилят деревянные бруски различного сечения | Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине.  Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине.  Пилят деревянные бруски различного сечения |
| 11 | Пиление в стусле | 1 | Знакомство с пилением вдоль и поперек волокон.  Знакомство с понятиями плоская поверхность, миллиметр, припуск на обработку.  Пиление в стусле под углом деталей, выстроганных по  длине и ширине | Знакомятся с пилением вдоль и поперек волокон. Пилят в стусле под углом деталей, выстроганных по  длине и ширине с помощью учителя | Знакомятся с пилением вдоль и поперек волокон. Знакомятся с понятиями плоская поверхность, миллиметр, припуск на обработку.  Пилят в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине |
| 12 | Пиление в стусле | 1 |
| 13 | Пиление в стусле под углом | 1 | Знакомство с миллиметром как основной мерой длины в  столярном деле.  Повторяют понятие припуск на обработку.  Знакомство с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.  Знакомство с видами брака при пилении.  Пиление в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.  Пилят в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.  Повторяют понятие припуск на обработку.  Знакомятся с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.  Знакомятся с видами брака при пилении.  Пилят в стусле под углом |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14 | Пиление в стусле под углом | 1 | Знакомство с миллиметром как основной мерой длины в  столярном деле.  Повторяют понятие припуск на обработку.  Знакомство с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.  Знакомство с видами брака при пилении.  Пиление в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.  Пилят в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле.  Повторяют понятие припуск на обработку.  Знакомятся с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.  Знакомятся с видами брака при пилении.  Пилят в стусле под углом |
| 15 | Отделка изделия.  Правила техники безопасности при работе шкуркой | 1 | Знакомство с контролем за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.  Знакомство с наждачной бумагой: виды, размеры, зернистость.  Знакомство с правилами шлифования торцов деталей шкуркой, шлифованием в  «пакете».  Техника безопасности при работе с наждачной бумагой. Подбор наждачной бумаги. Шлифование деревянных кубиков наждачной бумагой | Знакомятся с контролем за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.  Знакомятся с наждачной бумагой: виды, размеры, зернистость.  Знакомятся с правилами шлифования торцов  деталей шкуркой,  шлифованием в «пакете».  Соблюдают технику  безопасности при работе с наждачной бумагой.  Подбирают наждачную  бумагу с помощью учителя. Шлифуют деревянные кубики наждачной бумагой | Знакомятся с контролем за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.  Знакомятся с наждачной бумагой: виды, размеры, зернистость.  Знакомятся с правилами шлифования торцов  деталей шкуркой,  шлифованием в «пакете».  Соблюдают технику  безопасности при работе с наждачной бумагой.  Подбирают наждачную бумагу.  Шлифуют деревянные кубики наждачной бумагой |
| 16 |  | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17 | Контрольная работа  «Пиление в стусле по заданному размеру». Тест | 2 | Анализ объекта труда.  Повторение  последовательности изготовления изделия.  Технологические требования к качеству пиления | Анализируют объект труда.  Повторяют  последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству пиления | Анализируют объект труда.  Повторяют  последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству пиления |
| 18 | Контрольная работа  «Пиление в стусле по заданному размеру». Тест |  |
| **Изготовление игрушки из древесного материала-20 часов** | | | | | |
| 19 | **Изделие: игрушечный стол.**  Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 | Знакомство с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.  Рассмотрение образца изделия. Анализ образца.  Составление плана работы в коллективной беседе.  Оформление плана обработки изделия в тетради | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.  Составляют план работы в коллективной беседе.  Оформляют план обработки изделия в тетради | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.  Рассматривают образец изделия.  Анализируют образец. Составляют план работы в коллективной беседе.  Оформляют план обработки изделия в тетради |
| 20 | Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 |
| 21 | Разметка и  выпиливание деталей стола: ножки и столешницы | 1 | Знакомство с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок.  Выбор заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления ножки и столешницы.  Знакомство с правилами разметки.  Разметка деталей. | Знакомятся с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок.  Знакомятся с правилами разметки.  Размечают детали с помощью учителя. Распиливают заготовки, сохраняя разметочную линию | Знакомятся с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок.  Выбирают заготовки с учетом припуска на  обработку для изготовления ножки и столешницы.  Знакомятся с правилами разметки.  Размечают детали. |
| 22 | Разметка и выпиливание деталей стола: ножки и столешницы | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Распиливание заготовки, сохраняя разметочную линию |  | Распиливают заготовки, сохраняя разметочную линию |
| 23 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы | 1 | Повторение правил безопасной работы при работе с наждачной бумагой.  Подбор наждачной бумаги. Зачистка торцов, кромки и шлифование | Повторяют правила  безопасной работы при работе с наждачной  бумагой.  Подбирают наждачную бумагу.  Зачищают и шлифуют торцы и кромки | Повторяют правила  безопасной работы при работе с наждачной  бумагой.  Подбирают наждачную бумагу.  Зачищают и шлифуют торцы и кромки |
| 24 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы | 1 |
| 25 | Закрепление деталей стола с помощью гвоздя | 1 | Знакомство с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомство с видами гвоздей. Знакомство с правилами техники безопасности при работе молотком.  Разметка деталей.  Закрепление детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.  Знакомятся с видами гвоздей.  Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком.  Размечают детали с помощью учителя.  Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.  Знакомятся с видами гвоздей.  Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком.  Размечают детали.  Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя |
| 26 | Закрепление деталей стола с помощью гвоздя | 1 | Знакомство с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомство с видами гвоздей. Знакомство с правилами техники безопасности при работе молотком.  Разметка деталей. | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.  Знакомятся с видами гвоздей.  Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы.  Знакомятся с видами гвоздей.  Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Закрепление детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Размечают детали с помощью учителя.  Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Размечают детали.  Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя |
| 27 | Окончательная отделка игрушечного стола. Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомство с контролем качества изделия.  Знакомство со способами исправления брака.  Знакомство с правилами нанесения краски на изделие. Исправление брака.  Нанесение краски на изделие, анализ выполненной работы. Анализ выполненного изделия | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок.  Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.  Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу. | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок.  Контролируют качество изделия.  Знакомятся со способами исправления брака.  Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.  Исправляют брак.  Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу.  Анализируют выполненное изделие |
| 28 | Окончательная отделка игрушечного стола. Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомство с контролем качества изделия.  Знакомство со способами исправления брака.  Знакомство с правилами нанесения краски на изделие. Исправление брака.  Нанесение краски на изделие, анализ выполненной работы. | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок.  Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.  Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу. | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок.  Контролируют качество изделия.  Знакомятся со способами исправления брака.  Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.  Исправляют брак. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Анализ выполненного изделия |  | Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу.  Анализируют выполненное изделие |
| 29 | Изделие: игрушечный стул.  Планирование работы. Технический рисунок игрушечного стула | 1 | Знакомство с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.  Рассмотрение образца изделия. Анализ образца.  Планирование работы в коллективной беседе.  Оформление плана обработки изделия в тетради | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.  Рассматривают образец изделия.  Планируют работу в коллективной беседе.  Оформляют план обработки изделия в тетради | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.  Рассматривают образец изделия.  Анализируют образец. Планируют работу в коллективной беседе.  Оформляют план обработки изделия в тетради |
| 30 | Планирование работы. Технический рисунок игрушечного стула | 1 |
| 31 | Разметка и  выпиливание деталей стула: сиденья и спинки | 1 | Повторение видов припусков на обработку в зависимости от вида ножовок.  Выбор заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления сиденья и спинки. Разметка деталей.  Распиливание заготовки | Повторяют виды припусков на обработку в зависимости от вида ножовок.  Размечают детали с помощью учителя.  Распиливают заготовки | Повторяют виды припусков на обработку в зависимости от вида ножовок.  Выбирают заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления сиденья и спинки.  Размечают детали. Распиливают заготовки |
| 32 | Разметка и  выпиливание деталей стула: сиденья и спинки | 1 |
| 33 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула | 1 | Повторение правил безопасной работы при работе с наждачной бумагой.  Подбор наждачной бумаги.  Зачистка торцов, кромки и шлифование | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.  Подбирают наждачную бумагу. | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.  Подбирают наждачную бумагу. |
| 34 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | Зачищают и шлифуют торцы и кромки | Зачищают и шлифуют торцы и кромки |
| 35 | Закрепление деталей стула с помощью гвоздей | 1 | Повторение видов гвоздей. Повторение правил техники безопасности при работе молотком.  Разметка деталей.  Закрепление деталей стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком.  Размечают детали с помощью учителя.  Закрепляют детали стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком.  Размечают детали.  Закрепляют детали стула с помощью гвоздя |
| 36 | Закрепление деталей стула с помощью гвоздей | 1 | Повторение видов гвоздей. Повторение правил техники безопасности при работе молотком.  Разметка деталей.  Закрепление деталей стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком.  Размечают детали с помощью учителя.  Закрепляют детали стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком.  Размечают детали.  Закрепляют детали стула с помощью гвоздя |
| 37 | Окончательная отделка игрушечного стула. Анализ выполненного образца | 1 | Повторение окончательной отделки изделия: виды красок. Контроль качества изделия.  Повторение способов исправления брака  Повторение правил нанесения краски на изделие, анализа выполненной работы.  Исправление брака. Нанесение краски на изделие. Исправление брака.  Анализ выполненного изделия | Повторяют окончательную отделку изделия: виды красок.  Повторяют правила нанесения краски на изделие, анализируют выполненную работу.  Наносят краску на изделие. Исправляют брак.  Анализируют выполненное изделие | Повторяют окончательную отделку изделия: виды красок.  Контролируют качество изделия.  Повторяют способы исправления брака Повторяют правила нанесения краски на изделие, анализируют выполненную работу.  Исправляют брак.  Наносят краску на изделие. Исправляют брак. |
| 38 | Окончательная отделка игрушечного стула. Анализ выполненного образца | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  | Анализируют выполненное изделие |
| **Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры-18 часов** | | | | | |
| 39 | Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 | Рассмотрение образца изделия. Рассмотрение технического рисунка изделия.  Составление плана работы изделия в совместной беседе.  Подготовка материала. Изготовление шаблонов. Оформление в тетради плана работы | Рассматривают образец изделия.  Составляют план работы изделия в совместной беседе.  Готовят материал с помощью учителя.  Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы | Рассматривают образец изделия.  Рассматривают технический рисунок изделия.  Составляют план работы изделия в совместной беседе.  Готовят материал. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы |
| 40 | Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 | Рассмотрение образца изделия. Рассмотрение технического рисунка изделия.  Составление плана работы изделия в совместной беседе. Подготовка материала.  Изготовление шаблонов. Оформление в тетради плана работы | Рассматривают образец изделия.  Составляют план работы изделия в совместной  беседе.  Готовят материал с помощью учителя. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы | Рассматривают образец изделия.  Рассматривают технический рисунок изделия.  Составляют план работы изделия в совместной  беседе.  Готовят материал. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы |
| 41 | Лобзик | 1 | Знакомство с лобзиком: устройство, применение. Знакомство с фанерой: строение, свойства. | Знакомятся с лобзиком: устройство, применение. Знакомятся с фанерой: строение, свойства. | Знакомятся с лобзиком: устройство, применение. Знакомятся с фанерой: строение, свойства. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 42 | Лобзик | 1 | Знакомство с техникой безопасности при работе лобзиком.  Крепление полотна в лобзике, определение вида полотна | Выполняют технику  безопасности при работе лобзиком.  Крепят полотно в лобзике, определяют вид полотна с помощью учителя | Выполняют технику  безопасности при работе лобзиком.  Крепят полотно в лобзике, определяют вид полотна |
| 43 | Оборудование рабочего места для выпиливания | 1 | Знакомство со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение.  Фиксация столика для выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака | Знакомятся со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение.  Фиксируют столик для выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака с помощью учителя | Знакомятся со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение.  Фиксируют столик для выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака |
| 44 | Оборудование рабочего места для выпиливания | 1 |
| 45 | Изготовление деталей из фанеры | 1 | Повторение правил изготовления шаблонов. Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе лобзиком.  Разметка парных деталей Изготовление деталей. | Повторяют правила изготовления шаблонов. Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лобзиком.  Размечают парные детали с помощью учителя.  Изготавливают детали | Повторяют правила изготовления шаблонов. Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лобзиком.  Размечают парные детали. Изготавливают детали |
| 46 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 47 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 48 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 49 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 50 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 51 | Отделка изделия | 1 | Знакомство с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры. Отделка выпиленных деталей из фанеры при помощи | Знакомятся с применением рашпиля, надфиля,  наждачной бумаги при отработке фанеры. | Знакомятся с применением рашпиля, надфиля,  наждачной бумаги при отработке фанеры. |
| 52 | Отделка изделия | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | рашпиля, надфиля, наждачной бумаги | Отделывают выпиленные детали из фанеры при  помощи рашпиля, надфиля, наждачной бумаги с помощью учителя | Отделывают выпиленные детали из фанеры при  помощи рашпиля, надфиля, наждачной бумаги |
| 53 | Сборка изделия. | 1 | Знакомство с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.  Технологические требования к выполнению сборки.  Работа с предметно- технологической картой. Сборка изделия.  Анализ выполненной работы | Знакомятся с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.  Собирают изделие с помощью учителя. Анализируют выполненную работу | Знакомятся с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.  Соблюдают технологические требования к выполнению сборки.  Работают с предметно- технологической картой. Собирают изделие.  Анализируют выполненную работу |
| 54 | Сборка изделия. | 1 |
| 55 | Контрольная работа  «Изготовление детали прямоугольной  формы». Тест | 1 | Анализ изделия.  Технологические требования к выполнению разметки.  Работа с предметно- технологической картой.  Изготовление детали прямоугольной формы.  Анализ выполненной работы | Анализируют изделие. Изготавливают детали прямоугольной формы с помощью учителя.  Анализируют выполненную работу | Анализируют изделие. Соблюдают технологические требования к выполнению разметки.  Работают с предметно- технологической картой.  Изготавливают детали прямоугольной формы.  Анализируют выполненную работу |
| 56 | Контрольная работа  «Изготовление детали прямоугольной  формы». Тест | 1 |
| **Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши-10 часов** | | | | | |
| 57 | Планирование работы. Технический рисунок подставки | 1 | Анализ изделия. | Анализируют изделие. Определяют характеристики изделия и | Анализируют изделие. Определяют характеристики изделия и |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Определение характеристики изделия и планирование работы в групповой беседе.  Составление плана изготовления подставки и запись в тетради.  Подготовка материалов и заготовок. Измерение заготовок и деталей. | планируют работу в групповой беседе.  Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.  Готовят материалы заготовки.  Измеряют заготовки деталей с помощью учителя | планируют работу в групповой беседе.  Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.  Готовят материалы заготовки.  Измеряют заготовки деталей |
| 58 | Планирование работы. Технический рисунок подставки | 1 | Анализ изделия.  Определение характеристики изделия и планирование работы в групповой беседе.  Составление плана изготовления подставки и запись в тетради.  Подготовка материалов и заготовок. Измерение заготовок и деталей. | Анализируют изделие. Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе.  Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.  Готовят материалы заготовки.  Измеряют заготовки  деталей с помощью учителя | Анализируют изделие. Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе.  Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.  Готовят материалы заготовки.  Измеряют заготовки деталей |
| 59 | Заготовка деталей подставки. Разметка подставки | 1 | Повторение правил разметки деталей по длине, ширине, толщине.  Знакомство с разметкой параллельных одинаково удаленных друг от друга линий по линейке и угольнику.  Изготовление деталей подставки по заданной длине, ширине, толщине. | Повторяют правила разметки деталей по длине, ширине, толщине.  Изготавливают детали подставки по заданной  длине, ширине, толщине с помощью учителя | Повторяют правила разметки деталей по длине, ширине, толщине.  Знакомятся с разметкой параллельных одинаково удаленных друг от друга линий по линейке и угольнику.  Изготавливают детали подставки по заданной  длине, ширине, толщине |
| 60 | Заготовка деталей  поставки. Разметка подставки | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 61 | Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном станке | 1 | Знакомство с настольным сверлильным станком: назначение и основные части. Знакомство с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка.  Крепление сверла в патроне.  Знакомство с правилами безопасной работы на сверлильном станке. | Знакомятся с настольным сверлильным станком: назначение и основные части.  Знакомятся с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка.  Крепят сверло в патроне. Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.  Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора с  помощью учителя | Знакомятся с настольным сверлильным станком: назначение и основные части.  Знакомятся с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка.  Крепят сверло в патроне. Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.  Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора |
| 62 | Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном станке | 1 | Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе на сверлильном станке.  Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.  Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.  Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора |
| 63 | Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления | 1 | Знакомство с понятиями сквозное и несквозное отверстие. | Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие. | Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 64 | Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления | 1 | Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой.  Контроль глубины сверления | Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой.  Контролируют глубину сверления с помощью учителя | Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой.  Контролируют глубину сверления |
| 65 | Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание).  Выбор вида росписи (Хохлома, Гжель, Жостово, Городецкая роспись).  Знакомство с видами лаков. Повторение правил обработки напильником, наждачной  бумагой.  Окончательная обработка изделия.  Украшение подставки раскрашиванием.  Лакировка изделия.  Анализ выполненной работы | Знакомятся со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание).  Знакомятся с видами лаков.  Повторяют правила обработки напильником, наждачной бумагой.  Окончательно  обрабатывают изделие. Украшают подставку раскрашиванием.  Лакируют изделия с помощью учителя | Знакомятся со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание).  Выбирают вид росписи (Хохлома, Гжель, Жостово, Городецкая роспись).  Знакомятся с видами лаков.  Повторяют правила обработки напильником, наждачной бумагой.  Окончательно  обрабатывают изделие. Украшают подставку раскрашиванием.  Лакируют изделия. Анализируют выполненную работу |
| 66 | Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия | 1 |
| **Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль -18 часов** | | | | | |
| 67 | Анализ образца гоночного автомобиля | 1 | Знакомство с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.  Планирование работы в групповой беседе. | Знакомятся с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.  Готовят материалы и заготовки согласно чертежу | Знакомятся с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.  Планируют работу в групповой беседе. |
| 68 | Анализ образца гоночного автомобиля | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Составление плана работы и запись в тетради.  Подготовка материалов и заготовок согласно чертежу и модели | и модели с помощью учителя | Составляют план работы и записывают в тетради.  Готовят материалы и заготовки согласно чертежу и модели |
| 70 | Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса | 1 | Знакомство с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы. Работа с предметно- технологической картой.  Знакомство с правилами шлифования частей детали. Разметка детали корпуса машины, пиление, зачистка торцов, кромок, фасок.  Шлифовка части напильником, рашпилем, шлифовальной  шкуркой | Знакомятся с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы. Размечают детали корпуса машины, пилят, зачищают торцы, кромки, фаски.  Шлифуют части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой с помощью учителя | Знакомятся с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы. Работают с предметно- технологической картой.  Знакомятся с правилами шлифования частей детали. Размечают детали корпуса машины, пилят, зачищают торцы, кромки, фаски.  Шлифуют части напильником, рашпилем,  шлифовальной шкуркой |
| 70 | Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса | 1 |
| 71 | Сверление отверстий для колес | 1 | Знакомство со способом разметки при помощи угольника и карандаша.  Знакомство с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.  Разметка места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверление отверстий с помощью коловорота | Знакомятся со способом разметки при помощи угольника и карандаша.  Знакомятся с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы. Размечают места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверлят отверстия с помощью коловорота с помощью учителя | Знакомятся со способом разметки при помощи угольника и карандаша.  Знакомятся с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы. Сверлят отверстия для колес  Размечают места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверлят отверстия с помощью коловорота |
| 72 | Сверление отверстий для колес | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 73 | Разметка и  изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры | 1 | Знакомство с разметкой пропилов в деталях из древесины.  Разметка с помощью столярного угольника и карандаша пазы в корпусе машины.  Пропиливание пазов с помощью лучковой пилы | Знакомятся с разметкой пропилов в деталях из древесины.  Размечают с помощью столярного угольника и карандаша пазы в корпусе машины.  Пилят пазы с помощью лучковой пилы с помощью учителя | Знакомятся с разметкой пропилов в деталях из древесины.  Размечают с помощью столярного угольника и карандаша пазы в корпусе машины.  Пилят пазы с помощью лучковой пилы |
| 74 | Разметка и  изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры | 1 |
| 75 | Изготовление из фанеры деталей: киля, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля | 1 | Знакомство с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов. Знакомство с правилами выпиливания лобзиком внутренних отверстий с помощью шила.  Изготовление из фанеры деталей: киля, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля | Знакомятся с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью  шаблонов. Изготавливают из фанеры детали: киль, крылья: стабилизатор, бампер автомобиля с помощью учителя | Знакомятся с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью  шаблонов.  Знакомятся с правилами выпиливания лобзиком внутренних отверстий с помощью шила.  Изготавливают из фанеры детали: киль, крылья: стабилизатор, бампер автомобиля |
| 76 | Изготовление из фанеры деталей: киля, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля | 1 |
| 77 | Подгонка и зачистка торцов и кромки деталей автомобиля из фанеры | 1 | Знакомство со способами подгонки и зачистки деталей. Подгонка и зачистка деталей из фанеры: киля, стабилизатора, крыла, бампера.  Соединение деталей между собой и присоединение к корпусу машины | Знакомятся со способами подгонки и зачистки  деталей.  Подгоняют и зачищают детали из фанеры: киль, стабилизатор, крылья,  бампер. | Знакомятся со способами подгонки и зачистки  деталей.  Подгоняют и зачищают детали из фанеры: киль, стабилизатор, крылья,  бампер. |
| 78 | Подгонка и зачистка торцов и кромки | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | деталей автомобиля из фанеры |  |  | Соединяют детали между собой и присоединяют к корпусу машины с помощью учителя | Соединяют детали между собой и присоединяют к корпусу машины |
| 79 | Изготовление колес автомобиля | 1 | Знакомство с правилами разметки на круглых деталях, особенностями обработки деталей круглого сечения.  Разметка и выпиливание колеса из круглых заготовок.  Отпиливание ножовкой.  Обработка рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой | Размечают и выпиливают колеса из круглых заготовок с помощью учителя.  Отпиливают ножовкой. Обрабатывают рашпилем, напильником,  шлифовальной шкуркой | Знакомятся с правилами разметки на круглых деталях, особенностями обработки деталей круглого сечения.  Размечают и выпиливают колеса из круглых заготовок.  Отпиливают ножовкой. Обрабатывают рашпилем, напильником,  шлифовальной шкуркой |
| 80 | Изготовление колес автомобиля | 1 |
| 81 | Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея | 1 | Знакомство с видами  соединений колес с корпусом. Соединение колес с корпусом машины.  Соединение деталей из фанеры с корпусом автомобиля.  Проверка качество соединений | Соединяют колеса с корпусом машины. Соединяют детали из фанеры с корпусом  автомобиля с помощью учителя | Знакомятся с видами соединений колес с корпусом.  Соединяют колеса с корпусом машины. Соединяют детали из фанеры с корпусом автомобиля.  Проверяют качество соединений |
| 82 | Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея | 1 |
| 83 | Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели. Тест | 1 | Знакомство с видами отделки гоночной машины.  Повторение правила обработки напильником и наждачной  бумагой. | Знакомятся с видами отделки гоночной машины.  Повторяют правила обработки напильником и наждачной бумагой. | Знакомятся с видами отделки гоночной машины.  Повторяют правила обработки напильником и наждачной бумагой. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 84 | Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели. Тест | 1 | Окончательная отделка автомобиля.  Раскрашивание модели, обработка лаком.  Анализ выполненной работы. Проверка качества изделия.  Знакомство с видами брака: способы его исправления | Окончательная отделывают автомобиль.  Раскрашивают модель, обрабатывают лаком с помощью учителя | Окончательная отделывают автомобиль.  Раскрашивают модель, обрабатывают лаком. Анализируют выполненную работу.  Проверяют качество изделия.  Знакомятся с видами брака: способы его исправления |
| **Выжигание. Подставка под горячее-12 часов** | | | | | |
| 85 | Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию | 1 | Знакомство с электровыжигателем:  устройство, действие, правила безопасной работы.  Рассматривание  электровыжигателя. Подготовка поверхности изделия к  выжиганию с помощью наждачной бумаги | Знакомятся с электровыжигателем: устройство, действие,  правила безопасной работы.  Рассматривают электровыжигатель. Готовят поверхность изделия к выжиганию с помощью наждачной  бумаги | Знакомятся с электровыжигателем: устройство, действие,  правила безопасной работы.  Рассматривают электровыжигатель. Готовят поверхность изделия к выжиганию с помощью наждачной  бумаги |
| 86 | Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию | 1 |
| 87 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной  бумаги. Работа выжигателем | 1 | Знакомство с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги. Выбор рисунка и перевод его с помощью копировальной бумаги. Выжигание рисунка | Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.  Выжигают рисунок с помощью учителя | Знакомятся с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги.  Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.  Выжигают рисунок |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 88 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной  бумаги. Работа выжигателем | 1 | Выбор рисунка и перевод его с помощью копировальной бумаги. Выжигание рисунка | Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.  Выжигают рисунок с помощью учителя | Знакомятся с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги.  Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.  Выжигают рисунок |
| 89 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной  бумаги. Работа выжигателем | 1 |
| 90 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной  бумаги. Работа выжигателем | 1 |
| 91 | Раскраска рисунка подставки |  | Знакомство с видами красок, применяемых при раскраске рисунков.  Раскраска рисунка гуашевыми или акварельными красками | Раскрашивают рисунок гуашевыми или акварельными красками с помощью учителя | Знакомятся с видами красок, применяемых при раскраске рисунков.  Раскрашивают рисунок гуашевыми или акварельными красками |
| 92 | Раскраска рисунка подставки | 1 |
| 93 | Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы | 1 | Повторение правил безопасной работы с лаком.  Повторение правил нанесения лака, способы исправления  брака.  Нанесение лака на поверхность подставки со строгим  соблюдением правил безопасной работы. | Повторяют правила  безопасной работы с лаком. Наносят лак на поверхность подставки со строгим соблюдением правил  безопасной работы | Повторяют правила  безопасной работы с лаком. Повторяют правила нанесения лака, способы исправления брака.  Наносят лак на поверхность подставки со строгим соблюдением правил  безопасной работы. |
| 94 | Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Анализ выполненной работы |  | Анализируют выполненную работу |
| 95 | Контрольная работа  «Сверление отверстий». Тест | 1 | Знакомство с  последовательностью изготовления изделия.  Технологические требования к качеству операции.  Анализ объекта труда. Сверление отверстий | Знакомятся с  последовательностью изготовления изделия. Сверлят отверстия | Знакомятся с  последовательностью изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.  Анализируют объект труда. Сверлят отверстия |
| 96 | Контрольная работа  «Сверление отверстий». Тест | 1 | Знакомство с  последовательностью изготовления изделия.  Технологические требования к качеству операции.  Анализ объекта труда. Сверление отверстий | Знакомятся с  последовательностью изготовления изделия. Сверлят отверстия | Знакомятся с  последовательностью изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.  Анализируют объект труда. Сверлят отверстия |
| **Пиление лучковой пилой-10 часов** | | | | | |
| 97 | Лучковая пила: назначение, устройство |  | Знакомство с лучковой пилой: назначение, устройство.  Знакомство с правилами безопасной работы, хранения, переноски.  Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе лучковой пилой.  Настройка лучковой пилы к работе | Знакомятся с лучковой пилой: назначение, устройство.  Знакомятся с правилами безопасной работы, хранения, переноски.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лучковой пилой. | Знакомятся с лучковой пилой: назначение, устройство.  Знакомятся с правилами безопасной работы, хранения, переноски.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лучковой пилой.  Настраивают лучковую пилу к работе |
| 98 | Лучковая пила: назначение, устройство | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | Настраивают лучковую пилу к работе с помощью учителя |  |
| 99 | Разметка заготовки по заданным размерам | 1 | Повторение правил подготовки рабочего места.  Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам | Повторяют правила подготовки рабочего места. Готовят рабочее место.  Размечают заготовки по заданным размерам с помощью учителя | Повторяют правила подготовки рабочего места. Готовят рабочее место.  Размечают заготовки по заданным размерам |
| 100 | Разметка заготовки по заданным размерам | 1 |
| 101 | Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон | 1 | Повторение особенностей зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.  Выбор полотен лучковой пилы для поперечного пиления.  Пиление поперек волокон | Повторяют особенности зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.  Выбирают полотно лучковой пилы для поперечного пиления с помощью учителя.  Пилят поперек волокон | Повторяют особенности зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.  Выбирают полотно лучковой пилы для поперечного пиления.  Пилят поперек волокон |
| 102 | Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон | 1 |
| 103 | Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон | 1 | Знакомство с браком при пилении: меры  предупреждения.  Знакомство с правилами проверки направления полотна пилы по угольнику.  Крепление заготовок в заднем зажиме верстака.  Пиление вдоль волокон | Крепят заготовки в заднем зажиме верстака.  Пилят вдоль волокон с помощью учителя | Знакомятся с браком при пилении: меры предупреждения.  Знакомятся с правилами проверки направления полотна пилы по угольнику. Крепят заготовки в заднем зажиме верстака.  Пилят вдоль волокон |
| 104 | Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление  вдоль волокон | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Строгание рубанком-14 часов** | | | | | |
| 105-  106 | Рубанок: основные части, правила  безопасного пользования | 2 | Знакомство с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы.  Знакомство с правилами подготовки рубанка к работе.  Подготовка рубанка к работе | Знакомятся с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы.  Знакомятся с правилами подготовки рубанка к работе.  Готовят рубанок к работе с помощью учителя | Знакомятся с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы.  Знакомятся с правилами подготовки рубанка к работе.  Готовят рубанок к работе |
| 107-  108 | Разметка ширины и толщины заготовки | 2 | Повторение: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение.  Знакомство с правилами последовательности разметки бруска при строгании.  Разметка бруска, доски при строгании | Повторяют: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение.  Размечают брусок, доску при строгании с помощью учителя | Повторяют: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение.  Знакомятся с правилами последовательности разметки бруска при строгании.  Размечают брусок, доску при строгании |
| 109-  112 | Строгание широких граней с контролем линейкой и угольником | 4 | Повторение: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски.  Формирование правильной хватки и рабочей позы при строгании.  Знакомство с контролем линейкой и угольником при строгании.  Строгание широких граней доски, бруска с контролем линейкой и угольником | Повторяют: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при строгании.  Строгают широкие грани доски, бруска с контролем линейкой и угольником с помощью учителя | Повторяют: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски.  Формируют правильную хватку и рабочую позу при строгании.  Знакомятся с контролем линейкой и угольником при строгании.  Строгают широкие грани доски, бруска с контролем линейкой и угольником |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 113-  116 | Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником | 4 | Знакомство с характером волокнистости древесины и ее влияние на процесс строгания. Повторение правил контроля линейкой и угольником при строгании.  Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником | Знакомятся с характером волокнистости древесины и ее влияние на процесс строгания.  Строгают узкие грани с контролем линейкой и угольником с помощью учителя | Знакомятся с характером волокнистости древесины и ее влияние на процесс строгания.  Повторяют правила контроля линейкой и угольником при строгании. Строгают узкие грани с контролем линейкой и  угольником |
| 117-  118 | Проверка выполненной работы | 2 | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет».  Проверка работы «на просвет». Исправление брака | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет».  Проверка работы «на просвет» с помощью учителя | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет».  Проверка работы «на просвет».  Исправление брака |
| **Соединение деталей шурупами. Настенная полочка-16 часов** | | | | | |
| 119-  120 | Планирование работы. Технический рисунок настенной полочки | 2 | Знакомство с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Выполнение эскиза и чертежа отдельных элементов будущей полочки.  Определение габаритных размеров.  Составление плана работы в коллективной беседе и запись его в тетради | Знакомятся с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная.  Определяют габаритные размеры.  Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради с помощью учителя | Знакомятся с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная.  Выполняют эскиз и чертеж отдельных элементов будущей полочки.  Определяют габаритные размеры.  Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 121-  122 | Подбор материала и изготовление деталей настенной полочки | 2 | Знакомство с правилами определения габаритных размеров.  Подбор материала согласно габаритным размерам деталей полочки.  Изготовление деталей.  Отделка деталей шлифовальной шкуркой | Изготавливают детали с помощью учителя.  Отделывают детали шлифовальной шкуркой | Знакомятся с правилами определения габаритных размеров.  Подбирают материал согласно габаритным размерам деталей полочки. Изготавливают детали.  Отделывают детали шлифовальной шкуркой |
| 123-  124 | Дрель ручная: устройство. Правила безопасной работы | 2 | Знакомство с ручной дрелью: устройство, область  применения, правила безопасной работы.  Подготовка дрели к работе. Сверление отверстий на отходах материалов | Знакомятся с ручной дрелью: устройство,  область применения, правила безопасной работы. Готовят дрель к работе.  Сверлят отверстия на отходах материалов с помощью учителя | Знакомятся с ручной дрелью: устройство,  область применения, правила безопасной работы. Готовят дрель к работе.  Сверлят отверстия на отходах материалов |
| 125-  126 | Подготовка отверстий в деталях полочки под шурупы шилом и сверлением | 2 | Знакомство с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением.  Знакомство с правилами разметки местоположения  шурупов согласно техническому рисунку.  Подготовка отверстий в деталях под шурупы шилом и сверлением | Знакомятся с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением. Подготавливают отверстия в деталях под шурупы шилом и сверлением с помощью учителя | Знакомятся с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением. Знакомятся с правилами разметки местоположения шурупов согласно техническому рисунку.  Подготавливают отверстия в деталях под шурупы шилом и сверлением |
| 127-  130 | Соединение деталей полочки шурупами | 4 | Знакомство с раззенковкой: устройство, применение.  Знакомство с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной. | Знакомятся с раззенковкой: устройство, применение.  Знакомятся с шурупом: элементы, размеры, | Знакомятся с раззенковкой: устройство, применение.  Знакомятся с шурупом: элементы, размеры, |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Знакомство с правилами техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом.  Подбор шурупов по видам, размерам.  Зенкование отверстий зенковочным и винтовым сверлом.  Завинчивание шурупов отверткой | взаимодействие с древесиной.  Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом.  Подбирают шурупы для полочки по видам, размерам.  Завинчивают шурупы отверткой с помощью учителя | взаимодействие с древесиной.  Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом  Подбирают шурупы для полочки по видам, размерам.  Зенкуют отверстия зенковочным и винтовым сверлом.  Завинчивают шурупы отверткой |
| 131-  132 | Проверка правильности сборки. Изготовление крепления | 2 | Знакомство с видами проверки правильности сборки, методами исправления брака.  Знакомство с креплениями полочки.  Проверка правильности сборки согласно чертежу.  Изготовление крепления | Знакомятся с креплениями полочки.  Проверяют правильности сборки согласно чертежу с помощью учителя.  Изготавливают крепление | Знакомятся с видами проверки правильности сборки, методами исправления брака.  Знакомятся с креплениями полочки.  Проверяют правильности сборки согласно чертежу. Изготавливают крепление |
| 133-  134 | Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы. Тест | 2 | Знакомство с особенностями окончательной отделки полочки.  Повторение видов наждачной бумаги, правил обработки частей и торцов деталей полочки.  Подбор наждачной бумаги. | Повторяют виды  наждачной бумаги, правил обработки пластей и торцов деталей полочки.  Подбирают наждачную бумагу.  Обрабатывают детали полочки наждачной  бумагой и напильником. | Знакомятся с особенностями окончательной отделки полочки.  Повторяют виды  наждачной бумаги, правил обработки пластей и торцов деталей полочки. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Обработка деталей полочки наждачной бумагой и напильником.  Отделка изделия краской и лаком.  Анализ выполненной работы | Отделывают изделие краской и лаком | Подбирают наждачную бумагу.  Обрабатывают детали полочки наждачной  бумагой и напильником. Отделывают изделие краской и лаком.  Анализируют выполненную работу |
| **Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки-18 часов** | | | | | |
| 135-  136 | Планирование работы. Технический рисунок шкатулки | 2 | Знакомство со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы.  Рассмотрение образца шкатулки.  Построение чертежа деталей шкатулки. Составление плана работы в коллективной беседе и запись в тетради | Знакомятся со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы.  Рассматривают образец шкатулки.  Составляют план работы в коллективной беседе и записывают в его тетради с помощью учителя | Знакомятся со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы.  Рассматривают образец шкатулки.  Строят чертеж деталей шкатулки.  Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради |
| 137-  138 | Подбор материала и изготовление боковых стенок шкатулки. | 2 | Знакомство с особенностями подбора материала для шкатулок.  Подбор материала согласно габаритным размерам.  Изготовление деталей шкатулки: разметка, пиление, обработка торцов и частей  деталей | Подбирают материал согласно габаритным размерам.  Изготовляют детали шкатулки: размечают, пилят, обрабатывают торцы и части деталей с помощью учителя | Знакомятся с особенностями подбора материала для шкатулок. Подбирают материал согласно габаритным размерам.  Изготовляют детали шкатулки: размечают, пилят, обрабатывают торцы и пласти деталей |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1301  42 | Соединение боковых стенок шкатулки | 4 | Знакомство с видами соединения боковых деталей шкатулки.  Изготовление пазов и шипов на боковых деталях шкатулки.  Соединение боковых деталей шкатулки | Знакомятся с видами соединения боковых деталей шкатулки.  Изготовляют пазы и шипы на боковых деталях шкатулки.  Соединяют боковые детали шкатулки с помощью учителя | Знакомятся с видами соединения боковых деталей шкатулки.  Изготовляют пазы и шипы на боковых деталях шкатулки.  Соединяют боковые детали шкатулки |
| 143-  146 | Изготовление крышки шкатулки | 4 | Знакомство с видами крышек шкатулки.  Разметка крышки шкатулки. Изготовление крышки согласно размерам.  Отделка крышки наждачной бумагой | Размечают крышку шкатулки.  Изготовляют крышку согласно размерам.  Отделывают крышку наждачной бумагой | Знакомятся с видами крышек шкатулки.  Размечают крышку шкатулки. Изготовляют крышку согласно размерам. Отделывают крышку наждачной бумагой |
| 147-  150 | Соединение деталей шкатулки | 4 | Знакомство с правилами соединения деталей шкатулки. Разметка места соединения деталей шкатулки.  Соединение деталей шкатулки. Подгонка деталей шкатулки | Размечают места  соединения деталей шкатулки.  Соединяют детали  шкатулки. Подгоняют детали шкатулки с помощью учителя | Знакомятся с правилами соединения деталей шкатулки.  Размечают места  соединения деталей шкатулки.  Соединяют детали  шкатулки. Подгоняют детали шкатулки |
| 151-  152 | Окончательная отделка шкатулки. Анализ выполненной работы. Тест | 2 | Знакомство с видами отделки шкатулки выжиганием, раскрашиванием.  Повторение правил техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании. | Повторяют правила техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.  Отделывают поверхность шкатулки, наносят рисунок, | Знакомятся с видами отделки шкатулки выжиганием, раскрашиванием.  Повторяют правила техники безопасности при работе с |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Отделка поверхности шкатулки, нанесение рисунка, краски, лака | краски, лак с помощью учителя | красками, лаком, при выжигании.  Отделывают поверхность шкатулки, наносят рисунок, краски, лак |
| **Изготовление кухонной утвари. Набор разделочных досок-18 часов** | | | | | |
| 153-  154 | Анализ образца набора кухонных разделочных досок. Технический рисунок разделочной доски | 2 | Знакомство с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.  Анализ образца разделочной доски.  Знакомство с чертежами: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка.  Построение технического рисунка разделочной доски.  Построение чертежа разделочной доски в тетради | Знакомятся с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.  Строят технический рисунок разделочной доски. Строят чертеж разделочной доски в тетради с помощью учителя | Знакомятся с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.  Анализируют образец разделочной доски.  Знакомятся с чертежами: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка.  Строят технический рисунок разделочной доски. Строят чертеж разделочной  доски в тетради |
| 155-  156 | Подбор материала для изготовления  разделочных досок и подготовка рабочего места | 2 | Повторение правил рационального использования материала.  Знакомство с материалом для изготовления разделочных досок.  Подбор материала для  изготовления разделочных досок | Подбирают материал для изготовления разделочных досок с помощью учителя | Повторяют правила рационального использования материала.  Знакомятся с материалами для изготовления разделочных досок.  Подбирают материал для  изготовления разделочных досок |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 157-  160 | Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок. | 4 | Знакомство с правилами черновой разметки по чертежу. Провести черновую разметку заготовок.  Черновая обработка разделочных досок | Знакомятся с правилами черновой разметки по чертежу.  Проводят черновую разметку заготовок.  Делают черновую обработку разделочных досок с помощью учителя | Знакомятся с правилами черновой разметки по чертежу.  Проводят черновую разметку заготовок.  Делают черновую обработку разделочных досок |
| 161-  164 | Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок | 4 | Знакомство с правилами чистовой разметки.  Знакомство с размерами припусков на обработку.  Провести чистовую разметку и выпилить заготовки разделочных досок согласно чертежам | Знакомятся с правилами чистовой разметки.  Знакомятся с размерами припусков на обработку.  Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам с помощью учителя | Знакомятся с правилами чистовой разметки.  Знакомятся с размерами припусков на обработку.  Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам |
| 165-  166 | Отделка заготовок разделочных досок | 2 | Повторение правил отделки заготовок.  Отделка заготовок разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой | Повторяют правила отделки заготовок.  Отделывают заготовки  разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой с помощью учителя | Повторяют правила отделки заготовок.  Отделывают заготовки  разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой |
| 167-  168 | Проверка качества работы | 2 | Знакомство с мерами по исправлению брака.  Проверка качество работы. Исправление возможного брака. Пиление ножовкой и контроль столярным угольником.  Отделка деталей наждачной бумагой и рашпилем | Знакомятся с мерами по исправлению брака.  Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником.  Отделывают детали наждачной бумагой и | Знакомятся с мерами по исправлению брака.  Проверяют качество работы.  Исправляют возможный брак. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | рашпилем с помощью учителя | Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником.  Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем |
| 169-  170 | Нанесение рисунка и раскрашивания  разделочных досок | 2 | Знакомство с различными способами украшения разделочных досок.  Выбор вида украшения доски. Нанесения рисунка, выжигание или раскрашивание его | Наносят рисунок, выжигают или раскрашивают его с помощью учителя | Знакомятся с различными способами украшения разделочных досок.  Выбирают вид украшения доски.  Наносят рисунок, выжигают или раскрашивают его |
| 171-  172 | Окончательная отделка разделочных досок. Анализ выполненной работы | 2 | Окончательная отделка разделочных досок.  Анализ выполненной работы. Нахождение ошибок и их исправление | Окончательно отделывают разделочные доски.  Находят ошибки и исправляют их с помощью учителя | Окончательно отделывают разделочные доски.  Анализируют выполненную работу.  Находят ошибки и исправляют их |
| **Соединение рейки с бруском врезкой. Поставка под горячее-26 часов** | | | | | |
| 173-  174 | Ознакомление с работой стамеской. Соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов | 2 | Знакомство со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.  Знакомство с врезкой как способом соединения деталей.  Знакомство с пазом: назначение, ширина, глубина.  Знакомство с требованиями к качеству разметки. | Знакомятся со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.  Знакомятся с врезкой как способом соединения деталей.  Знакомятся с пазом: назначение, ширина, глубина. | Знакомятся со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.  Знакомятся с врезкой как способом соединения деталей.  Знакомятся с пазом: назначение, ширина, глубина.  Знакомятся с требованиями к качеству разметки. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Выполнение соединения деталей врезкой в паз на отходах материалов | Выполняют соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов | Выполняют соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов |
| 175-  176 | Анализ образца подставки под горячее. Технический рисунок подставки под горячее | 2 | Анализ образца подставки.  Знакомство с древесиной для кухонных приспособлений.  Планирование работы в групповой беседе.  Подбор материалов.  Выполнение чертежа деталей подставки | Планируют работу в групповой беседе.  Подбирают материалы с помощью учителя | Анализируют образец подставки.  Знакомятся с древесиной для кухонных  приспособлений. Планируют работу в групповой беседе.  Подбирают материалы.  Выполняют чертеж деталей подставки |
| 17718  0 | Строгание рубанком деталей подставки в размер по чертежу | 4 | Знакомство с правилами строгания широкой и узкой грани деталей подставки в размер по чертежу.  Строгание широкой и узкой грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер | Строгают широкую и узкую грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер с помощью учителя | Знакомятся с правилами строгания широкой и узкой грани деталей подставки в размер по чертежу.  Строгают широкую и узкую грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер |
| 181-  182 | Пиление ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки | 2 | Повторение размеров припусков на обработку.  Пиление ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки | Повторяют размеры припусков на обработку.  Пилят ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки  с помощью учителя | Повторяют размеры припусков на обработку.  Пилят ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки |
| 183-  186 | Соединение рейки с бруском. | 4 | Повторение сведений о пазе: назначение, ширина, глубина. | Повторяют сведения о пазе: назначение, ширина, глубина. | Повторяют сведения о пазе: назначение, ширина, глубина. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки |  | Знакомство с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках.  Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки | Знакомятся с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках.  Одновременно размечают пазы на двух брусках подставки с помощью учителя | Знакомятся с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках.  Одновременно размечают пазы на двух брусках подставки |
| 187-  190 | Соединение рейки с бруском. Выполнение пазов на деталях подставки | 4 | Знакомство с правилами запиливания брусков на определенную глубину.  Выполнение пазов на деталях подставки.  Удаление стамеской подрезанного материала | Знакомятся с правилами запиливания брусков на определенную глубину.  Выполняют пазы на деталях подставки с помощью учителя.  Удаляют стамеской подрезанный материал | Знакомятся с правилами запиливания брусков на определенную глубину.  Выполняют пазы на деталях подставки.  Удаляют стамеской подрезанный материал |
| 191-  194 | Соединение и подгонка деталей подставки | 4 | Знакомство с необходимой плотностью соединений.  Плотное соединение деталей врезкой в паз.  Подгонка деталей подставки | Знакомятся с необходимой плотностью соединений.  Плотно соединяют детали врезкой в паз.  Подгоняют детали подставки с помощью учителя | Знакомятся с необходимой плотностью соединений.  Плотно соединяют детали врезкой в паз.  Подгоняют детали подставки |
| **Практическое повторение-12 часов** | | | | | |
| 195 | Подбор материала для изготовления  разделочных досок и подготовка рабочего места | 1 | Повторение правил рационального использования материала.  Повторение видов материалов для изготовления разделочных досок. | Подбирают материал для изготовления  разделочных досок с помощью учителя | Повторяют правила рационального использования материала.  Повторяют виды  материалов для изготовления разделочных досок. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Подбор материала для изготовления разделочных досок |  | Подбирают материал для изготовления  разделочных досок |
| 196-  197 | Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок. | 2 | Повторение правил черновой разметки по чертежу.  Провести черновую разметку заготовок.  Черновая обработка разделочных досок | Повторяют правила черновой разметки по чертежу.  Проводят черновую разметку заготовок.  Делают черновую  обработку разделочных досок с помощью учителя | Повторяют правила черновой разметки по чертежу.  Проводят черновую разметку заготовок.  Делают черновую  обработку разделочных досок |
| 198-  200 | Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок | 3 | Повторение правил чистовой разметки.  Повторение размеров припусков на обработку.  Провести чистовую разметку и выпилить заготовки разделочных досок согласно чертежам | Повторяют правила чистовой разметки.  Повторяют размеры припусков на обработку.  Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных  досок согласно чертежам с помощью учителя | Повторяют правила чистовой разметки.  Повторяют размеры припусков на обработку.  Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам |
| 201 | Отделка заготовок разделочных досок | 1 | Повторение правил отделки заготовок.  Отделка заготовок разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой | Повторяют правила отделки заготовок.  Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой с помощью учителя | Повторяют правила отделки заготовок.  Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой |
| 202 | Проверка качества работы | 1 | Повторение мер по исправлению брака.  Проверка качество работы. Исправление возможного брака. | Повторяют меры по исправлению брака.  Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. | Повторяют меры по исправлению брака.  Проверяют качество работы. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Пиление ножовкой и контроль столярным угольником.  Отделка деталей наждачной бумагой и рашпилем | Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем с помощью учителя | Исправляют возможный брак.  Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником.  Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем |
| 203-  204 | Контрольная работа. Строгание широких и узких граней бруска. Тест | 2 | Анализ объекта труда.  Повторение  последовательности изготовления изделия.  Технологические требования к качеству операции.  Строгание широких и узких граней бруска.  Анализ выполненной работы. | Повторяют  последовательность изготовления изделия. Строгают широкие и узкие грани бруска.  Анализируют выполненную работу | Анализируют объект труда.  Повторяют  последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.  Анализируют выполненную работу |

1. Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) утверждена приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (далее – ФАООП УО). [↑](#footnote-ref-1)
2. Предметные результаты обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) не являются основным критерием при принятии решения о переводе обучающегося в следующий класс, но рассматриваются как одна из составляющих при оценке итоговых достижений. [↑](#footnote-ref-2)